

1200 mm

Diamètre de grumes maximales



HUBERLANT
Cormicy / FR

RÉFÉRENCE
01.20

Ensemble, nous faisons de votre projet une
réussite



13 m

Longueur de grumes



Pas un travail quotidien

Parc à grumes – gros bois (feuillus)
livré pour des grumes jusque 5 To

HOLTEC

Holtec GmbH & Co. KG
Anlagenbau zur Holzbearbeitung

📍 Dommersbach 52
53940 Hellenthal
☎ +49 (0) 2482/82-0
📠 +49 (0) 2482/82-25
✉ info@holtec.de
🌐 www.holtec.de



HUBERLANT

HOLTEC



Scierie française qui investit dans une nouvelle installation

Nouvelle référence de parc à grumes feuillus

La scierie Huberlant est située au cœur du vignoble champenois, près de Reims et est gérée avec beaucoup de succès par les deuxième et troisième générations de la famille Huberlant. Jusqu'en 1989, il y avait une petite entreprise artisanale sur le site actuel, qui sciait principalement du bois d'emballage. Michel Huberlant a repris cette petite entreprise à son père en 1989 et a continué d'agrandir l'usine. Depuis 1992, le bois feuillu est scié pour la production de meubles, et est également séché indépendamment depuis 1994. Aujourd'hui, Huberlant s'occupe également de la récolte des grumes en forêt et du transport jusqu'à la scierie pour ses propres besoins. Environ la moitié des grumes proviennent de forêts domaniales, l'autre moitié de forêts privées. Ces dernières années, les fils de Michel, Jérôme et Guillaume Huberlant ont également fait partie de la direction de l'entreprise, perpétuant la tradition de l'entreprise familiale.

Dans la scierie, 80% de grumes de hêtre et de chêne d'un diamètre allant jusqu'à 1200 mm sont traitées, plus 20% de peuplier, de frêne et divers autres bois feuillus. Pour augmenter la capacité de coupe actuelle de 40 000 m³ par an, Huberlant investit continuellement dans de nouveaux systèmes et machines depuis 2016. Le début a été fait avec une nouvelle ligne de sciage du fabricant français de scies à ruban LBL. En mai 2018, Holtec a reçu la commande pour fournir un parc à grumes conçu pour le bois feuillu, solide et lourd.

La livraison d'un parc à grumes complet dans le domaine du bois feuillu n'est pas une activité quotidienne pour HOLTEC. Des grumes extrêmement lourdes, de gros diamètres et parfois tordues doivent être chargées, coupées, réduites, écorcées et triées. De plus, il existe un degré élevé de contrôle et d'influence de la part de l'opérateur, car il est crucial pour Huberlant d'évaluer la qualité de chaque grume individuellement. La mesure électronique n'a pas été choisie et il a été décidé de tracer et couper manuellement la grume sur le convoyeur d'alimentation. Les longues grumes sont transférées via un convoyeur transversal équipé d'une chaîne nord-américaine vers le convoyeur d'entrée. Ensuite, l'opérateur trace les grumes en fonction de la longueur et de la qualité, et les coupe en conséquence. Les longueurs les plus courtes, de 0,6 à 1,2 m pour la production de merrains, sont éjec-

tées dans un box immédiatement après le processus de tronçonnage. Toutes les autres dimensions d'une longueur de 1,6 m à 8,0 m sont soit réduites après le tronçonnage, soit acheminées directement vers le processus suivant via un convoyeur transversal. Pour le réducteur de pattes, il a été décidé d'utiliser une version renforcée de Baljer & Zembrod qui prend en compte les grumes très lourdes et de fort diamètre. L'opérateur décide également si un billon est réduit ou non; un traitement ultérieur a alors lieu en mode automatique. Cela signifie qu'un seul opérateur est responsable de l'ensemble du parc à grumes, plus le conducteur de la pelle, qui s'occupe de charger les grumes sur le deck, de vider les box et d'alimenter la scierie.

Dans le processus suivant, tous les billons sont écorcés. Une écorceuse Baljer et Zembrod de type ZE1105-KH est également utilisée ici. La machine est équipée de 5 couteaux et a une ouverture maximale du rotor de 1100 mm. Tous les composants ont été conçus pour être extrêmement stables pour des grumes pesant jusqu'à 5 t. Après le processus d'écorçage, les billons sont acheminés au travers d'un détecteur de métaux de type Cassel, puis triées dans l'un des 6 box de la ligne de tri. En raison notamment des gros diamètres de grumes, Holtec s'appuie sur la technologie éprouvée de la barre de levage pour l'éjection



de gauche à droite:
Guillaume Huberlant – propriétaire et gérant (à gauche)
Christoph Marxen – ingénieur de mise en service HOLTEC



” Huberlant est une référence incontournable dans le secteur des bois feuillus, qui est plus que réussie grâce à la bonne coopération avec nos confrères français !

Marco Heyen
Directeur commercial France

des grumes. HOLTEC a planifié, livré et installé l'hydraulique et l'électricité pour l'ensemble du parc à grumes dans des conteneurs préassemblés, ainsi que les équipements de sécurité.

Le parc à grumes traite actuellement 40 000 m³ par an. Dans un proche avenir, la scierie et les cellules de séchage doivent être encore agrandies et la production doit être portée à un total de 60 000 m³ / an. Ensuite, le parc à grumes devrait également être en mesure de traiter 60 000 m³ par an en 9 heures de travail quotidien à partir de 2022.

Les principaux critères pour le nouveau parc à grumes étaient la grande qualité et une conception stable du système. Un autre critère très important était la garantie de l'efficacité du SAV. Ce critère est également garanti avec l'aide de notre représentation française BZH, fondée conjointement avec Baljer et Zembrod. BZH est situé à Marolles / Vitry le François, à un peu moins d'une heure de route de Huberlant. M. Huberlant avait déjà eu de très bonnes expériences avec le service de la succursale française BZH dans le passé.

Huberlant est une référence incontournable dans le secteur des bois feuillus, qui est plus que réussie grâce à la bonne coopération avec nos confrères français !



de gauche à droite:
Florian Grosjean – chauffeur
Adrien Flore – opérateur
Michel Huberlant – propriétaire et gérant
Laurent Taboin – directeur technique BZH
Jérôme Huberlant – propriétaire et gérant
Helmut Lehnen – monteur chef HOLTEC