

Elektrischer Portalkran VPK LOGHANDLER

NEW



Vorteile von Rundholzplatzkonzepten mit Portalkran auf Basis von Elektro-Antrieben.

- Deutlich geringere Betriebskosten im Vergleich zu Dieselmotoren
- Lange Lebensdauer durch Elektro-Antrieb
- Enorme CO₂-Einsparung auf die Laufzeit gerechnet
- Reduzierung der Unfallgefahr
- Hohe Umschlagleistung, beste Sichtverhältnisse für den Bediener
- Fördermöglichkeiten im Rahmen von Programmen zur CO₂-Reduktion*
- Optimale Flächenausnutzung – bis zu 50% mehr Lagervolumen
- Erweiterbare Konzepte mit Beschickungswagen möglich

Technische Daten:

- Spurweiten bis max. 40 m möglich / max. 50 m Fahrweg Katze
- Durchgangshöhe unter Portal 8.000 mm
- Kranbahnlängen bis 300 m
- Elektrischer Fahrtrieb Portal und Laufkatze
- Aufbaumaschinen in unterschiedlicher Leistungsklasse möglich: 835E / 840E / 850E
- Traglasten: 7 / 9 / 12 t

* Die individuellen Fördermöglichkeiten müssen im Einzelfall vom Betreiber geprüft und beantragt werden.

Alle Werte und technischen Daten dienen rein der Information und sind nicht verbindlich. Im konkreten Anwendungsfall werden die Werte verbindlich ermittelt. Änderungen vorbehalten.



Holzplätze

Schlüsselfertige Lösungen für MDF - OSB - Pellets - LVL - Sperrholz

LOG HANDLING SPECIALIST

Kontakt Vertrieb

Holtec GmbH & Co. KG | Anlagenbau zur Holzbearbeitung
D-53940 Hellenthal | phone: +49 2482 82-0 | sales@holtec.de | www.holtec.de



Hier geht's zu unserem
Youtube Channel



DE Stand 05 / 2023 - 250



HOLTEC



Hochleistungslinie für MDF

Holzplatz mit Rotary-Debarker und Scheibenhacker zur Erzeugung von Hackschnitzeln für die MDF-Produktion.

Leistung ca. 100 to. atro/h.



Lösungen für den mittleren Leistungsbereich

Holzplatz mit Rotary-Debarker und Trommelhacker zur Erzeugung von Hackschnitzeln für die MDF-Produktion. Vorgeschaltete Industrieholz-Sortierung zum Aussortieren von sägefähigem Rundholz.

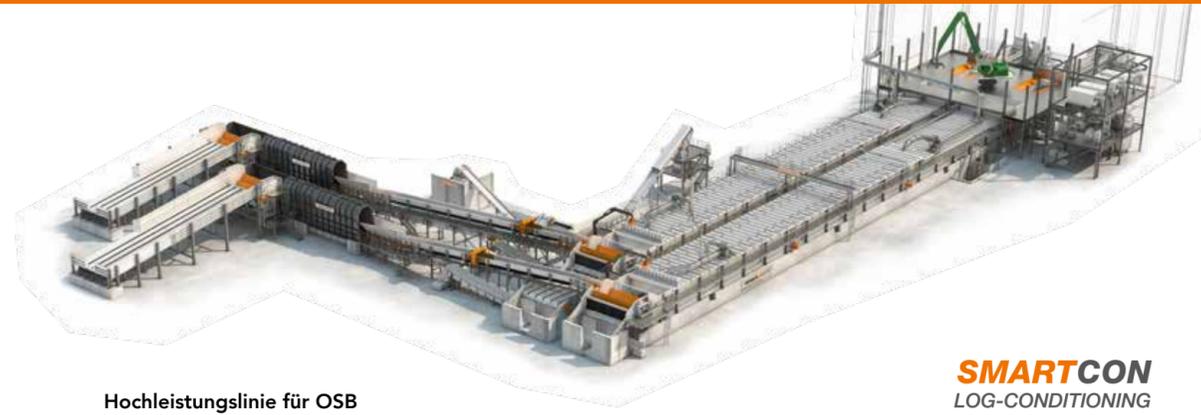
Leistung ca. 70 to. atro/h.



Hackerlinie für die Pelletsproduktion

Holzplatz mit Rotary-Debarker und Trommelhacker zur Erzeugung von Hackschnitzeln für die Pelletsproduktion.

Leistung ca. 30–40 to. atro/h.



Hochleistungslinie für OSB

OSB Holzplatz mit zwei Beschickungen, ausgelegt für kalte Regionen. Entrindung mittels Rotary-Debarker und Stammteisierung mit Heißwasserbedüsung. Beschickung Strander mit stationärem Hydraulikkran. Leistung ca. 80 to. atro/h. Erweiterbar auf 3 Strander für Leistungen > 100 to. atro/h.

Die neu entwickelte Konditionierung SMARTCON ist auch ideal geeignet für die Produktion von LVL und Sperrholz.

SMARTCON
LOG-CONDITIONING



Holzplatz mit einer Beschickung

OSB Holzplatz mit Rotary-Debarker und Strander inkl. Beladeschieber. Hackschnitzel-Handling über Trogkettenförderer und Nassspanbunker.

Leistung ca. 40–50 to. atro/h.

Über 40 gelieferte Holtec-Anlagen an die europäischen TOP-Player

Rundholz ist unser Leben – seit nunmehr 50 Jahren. Das Know-How von über 300 geplanten Anlagen der Sägeindustrie in allen Leistungsklassen haben wir in die Planung von Holzplatzanlagen für die Holzwerkstoffindustrie übertragen. Seit nunmehr über zwanzig Jahren bietet Holtec einen Hochleistungsstandard für den robusten Industriebetrieb an und liefert Gesamtlösungen für einen soliden Holzplatz. Gemeinsam mit starken Partnern sind wir in der Lage, komplette Anlagen zu realisieren – ausgelegt für den durchgehenden 24/7-Betrieb und höchste Verfügbarkeiten. Unsere Stärke liegt in der individuellen und kompletten Planung, exakt auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten.

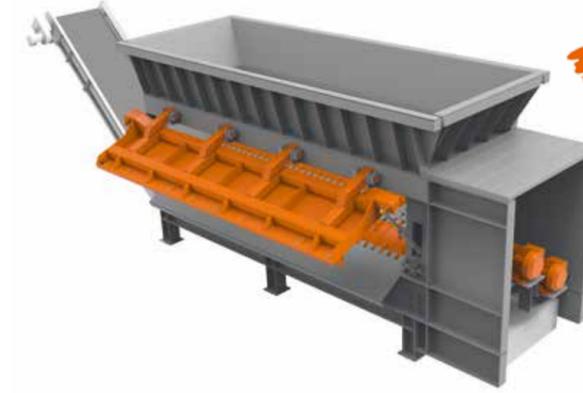
Von der Hackerbeschickung bis zum kompletten OSB-Holzplatz, vom Gesamtfundamentplan bis zum Sicherheitskonzept. Seit nunmehr zehn Jahren rundet ein breites Spektrum an Entrindungs-maschinen aus dem Hause Holtec das Produktprogramm ab.

Die größten Player der europäischen Holzwerkstoffindustrie vertrauen auf Holtec. Über 40 gelieferte Anlagen sind ein klarer Beweis für unser Leistungspotential. Nutzen Sie unsere Erfahrung, wir reden nicht von Qualität, wir liefern Sie.



VARIOBARKER

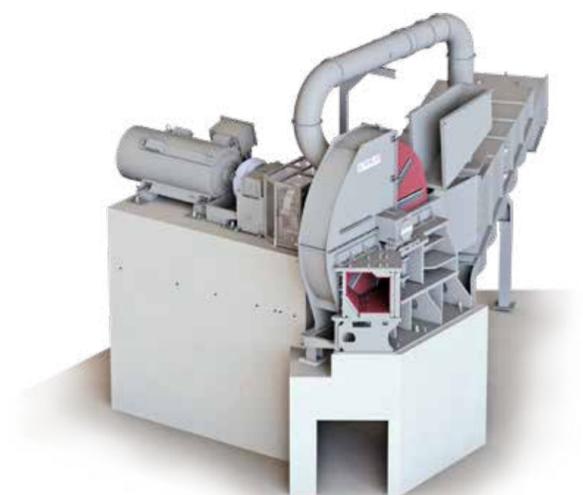
- Entrindungsmaschine in robustem und solidem Design.
- Elektrischer Antrieb mit Fluidkupplung und robustem Getriebe.
- Verbessertes Entrindungsergebnis durch angepasste Werkzeuggeometrie und Anordnung der Werkzeuge auf dem Rotor.
- Vario-Schwenk-Funktion: Anpassung der Maschinenneigung an die aktuellen Umfeldbedingungen (erforderliche Leistung, Zustand der Stämme hinsichtlich Temperatur, Feuchtigkeit, etc.). Dadurch aktive Steuerung der Maschine und Beeinflussung des Entrindungsergebnisses.
- Modulares Design für unterschiedliche Leistungsbereiche.
- Unterschiedliche Werkzeugausstattung möglich.
- Hoher Vorfertigungsgrad – Reduzierter Aufwand auf der Baustelle. Reduzierte Fundamentarbeiten.
- Professionelle Hydraulikverrohrung, gereinigt, geprüft und weitestgehend vorinstalliert im Werk.



NEW

BATCHDEBARKER

- Entrinder für kleinere und mittlere Leistungsklassen.
- Diskontinuierlicher Batch-Betrieb.
- Entrindungsgrad kann individuell über die Verweildauer bestimmt werden.
- Robustes Design – basierend auf der bewährten Ausführung des Variobarkers.
- Modularer Aufbau für Stammlängen von 2,5 – 6,5 m.
- Verringerte Montagekosten aufgrund hohem Vorfertigungsgrad.



TAIFUNCHIPPER

- Scheibenhacker in Kooperation mit Nyblad.
- Alle materialberührten Anlagenteile sind mit austauschbaren, hochfesten Verschleißmaterialien versehen.
- Hohe Laufruhe durch moderne Fertigungsverfahren, kein Wuchten der Hackscheibe nötig, da diese aus vollem Material gefräst ist.
- Überdimensionierte Stahlagergehäuse aus Eigenfertigung.
- Welleneinsatz mit Passbohrung zum zerstörungsfreien Wechsel der Hackscheibe oder Achse.
- Entlasteter Motorhochlauf durch Turbokupplung zwischen Motor und Getriebe sowie elastische Kupplung zwischen Getriebe und Wellenlagerung zur Schonung des Getriebes.
- Hackschnitzelaustrag nach Zwischenbehälter über parallel angeordnete Förderschnecken.
- Erfahrung aus über 1.000 Installationen.

Auch als Sturzhacker „HURRICANE“ erhältlich.

