

SAWMILL OF THE FUTURE



SMART.
DIGITAL.
SUSTAINABLE.

Rundholzhandling neu gedacht

Die Sägeindustrie steht an einem Wendepunkt: Produktionsprozesse müssen intelligenter, ressourcenschonender und zukunftssicher werden. Digitalisierung, Automatisierung und KI sind dabei nicht nur Trends – sie sind der Schlüssel, um steigenden Anforderungen an Effizienz, Flexibilität und Nachhaltigkeit gerecht zu werden. HOLTEC begegnet dieser Entwicklung mit smarten Handling-Systemen, die durchgängig vernetzt, autonom steuerbar und flexibel anpassbar sind – auch im Hinblick auf zunehmende Sortimentsvielfalt.

Im Fokus der Entwicklung steht dabei vor allem die Rundholz-Logistik: Nur wenn das Rundholz kontinuierlich, korrekt ausgerichtet und mit minimaler Lücke manipuliert und sortiert wird, kann das Potenzial jedes Sägewerkes voll ausgeschöpft werden. Unsere Neuentwicklung EDGE.AI hebt dabei als KI-gestütztes Überwachungssystem die Präzision beim Handling von Rundholz und der Lückensteuerung auf ein neues Level.

Einen weiteren Meilenstein in Richtung „Sawmill of the Future“ bildet der VPK Loghandler – eine portalbasierte Umschlagmaschine, die den konventionellen, dieselbetriebenen Rundholzumschlag ersetzt. Damit werden nicht nur Betriebskosten und Flächenverbrauch drastisch reduziert – es entsteht auch ein deutlicher Zugewinn an Arbeitssicherheit und Nachhaltigkeit.

Konsequent weitergedacht führt diese Technologie zum Remote-Betrieb: Mit dem Logpilot-Konzept entwickelt HOLTEC ein ganzheitliches Holzplatzmanagement, bei dem Krananlagen künftig ortsunabhängig gesteuert werden können. Die Einbindung intelligenter Lagerverwaltungssoftware sorgt für mehr Effizienz, Komfort und Prozesssicherheit.

Smart gesteuert, digital vernetzt, nachhaltig betrieben – unsere Vision vom Sägewerk der Zukunft.

NEXT LEVEL LOG HANDLING

Ausstatter Sägeindustrie
des Jahres 2025 **HOLZ KURIER**



VPK LOGHANDLER

Rundholzplätze für die Sägeindustrie

Schlüsselfertige Gesamtanlagen für jeden Leistungsbereich



NEXT LEVEL LOG HANDLING

Kontakt Vertrieb

Holtec GmbH & Co. KG | Anlagenbau zur Holzbearbeitung
D-53940 Hellenthal | phone: +49 2482 82-0 | sales@holtec.de | www.holtec.de



Hier geht's zu unserem
YouTube Channel.



Infolge ständiger Verbesserung und Weiterentwicklung unserer Konstruktionen sind die Angaben und Abbildungen dieses Prospektes unverbindlich.

DE Stand 05 / 2025 – 250



GERMAN
INNO
VATION
AWARD '22
WINNER

HOLTEC

RUNDHOLZPLÄTZE FÜR DIE SÄGEINDUSTRIE

Entrindungsmaschinen und Erdstammreduzierer

Wir liefern auf Wunsch leistungsstarke Entrindungs- und Reduzierkonzepte der Marktführer und integrieren die Anlagen in den Gesamtprozess. Elektrische Steuer- und Schaltsysteme für die Anlagen gehören hier dazu. Leistungen von bis zu 150 m/min Entrindungsgeschwindigkeit und Reduzierzeiten unter 4 sec./Abschnitt sind heute durch neue Technologien realisierbar.

Sortieranlagen mit Sortiersteuerung

Rundholzsortieranlagen für mittelstarke und starke Stämme. In individueller Ausführung und mit dem richtigen Boxenkonzept. In Beton oder Stahl als Einfach- oder Überrollbox. Realisierte Anlagen mit Sortiergeschwindigkeiten von 200 m/min und bis zu 100 Boxen.

VPK LOGHANDLER

Portalkranlösungen

Nachhaltig und effizient: Mit unserem elektro-hydraulischen Portalkran VPK LOGHANDLER setzen wir neue Akzente im Rundholzumschlag. Der leistungsstarke Portalkran überzeugt durch geringe Verbrauchs- und Betriebskosten und nutzt die zur Verfügung stehende Fläche bestmöglich aus. Individuelle Konzepte – auch mit Beschickungswagen – sind möglich.

Anlagenbau ist Vertrauenssache

Als Familienunternehmen in der zweiten Generation arbeiten wir seit über 50 Jahren im Dienste unserer Kunden und behaupten uns an der Spitze der TOP-Anbieter für Anlagen in der europäischen Holzindustrie. Mehr als 350 installierte Rundholzmechanisierungen, sprechen ihre eigene Sprache.

Die Struktur der Sägeindustrie hat sich in den letzten Jahrzehnten stark verändert. Die entstandenen Großbetriebe stellen besondere Anforderungen an Maschinen und Förderanlagen. Industrielle Hochleistung verlangt eine solide Anlagentechnik, die besonderen Kriterien unterliegt: Extreme Belastungen im 3-Schicht-Betrieb und hohe Verfügbarkeiten sind die Voraussetzung für wirtschaftliches Arbeiten. Wir haben uns diesen Herausforderungen gestellt und unser Produktprogramm kontinuierlich an die Bedürfnisse der Kunden angepasst. Wir bieten mit unserem Produktportfolio das breiteste Spektrum an Anlagenkonzepten zum Handling von Rundholz.

CHAINLESS

Beschickungs- und Vereinzlungssysteme

Die Anlagenleistung wird im Wesentlichen durch ein effizientes und leistungsstarkes Beschickungssystem bestimmt. Egal ob Langholz oder Abschnitte – Holtec bietet ein breites Spektrum an Lösungen an. Den Fokus legen wir hierbei nicht nur auf Stückzahlleistung: Beschickungen unterliegen naturgemäß den höchsten mechanischen Beanspruchungen. Innovative Lösungen von Holtec helfen, die „Total Lifetime Cost“, sprich die Kosten über die ganze Laufzeit hinweg, in den Griff zu bekommen. Der Minimierung von Verschleiß und Schmierstoffverbrauch kommt hier eine besondere Bedeutung zu. Mit unserem chainless-Konzept setzen wir seit vielen Jahren Maßstäbe in der Branche.

Transportanlagen für Abschnitte und Langholz

Hohe Vorschub- und Stückzahlleistungen, verbunden mit höchsten Ansprüchen an die Verfügbarkeit, stellen die Rahmenbedingungen für die Entwicklung aller Förderanlagen dar. Hier setzen wir mit unserem Produktprogramm neue Maßstäbe. Hochreißfeste Ketten, besondere Verschleißstähle und die notwendige Raffinesse im Detail zeichnen unsere Förderanlagen aus.

HOLTEC

Unsere Maschinen und Anlagen sind robust konstruiert mit dem Fokus auf geringe Unterhaltskosten für die Betreiber – dabei individuell angepasst an die Kundenbedürfnisse. Mit unserer Technik versetzen wir unsere Kunden in die Lage, wirtschaftlich und effizient Rundholz zu bearbeiten und zu sortieren. Wir definieren uns nicht nur als Maschinen-Lieferant – wir verfügen über ein breites Know-how im gesamten Rundholzhandling sowie angrenzenden Gewerken und entwickeln gemeinsam mit dem Kunden Lösungen – auch über den eigentlichen Anlagenumfang hinaus.

Nachstehend finden Sie eine Übersicht an realisierten Anlagen unterschiedlicher Leistungsklassen. Für Lang- und Kurzholz oder als Kombi-Anlage. Lassen Sie uns wissen, welche Aufgabenstellung wir in Sachen Rundholzmanipulation als nächstes für Sie lösen dürfen.

Entsorgungssysteme in allen Varianten

Angepasst an die Bedarfsfälle zahlt sich eine richtig dimensionierte Entsorgungsanlage von selbst. Holtec bietet Lösungen vom Balkenkratzer über Kratzkettenförderer bis zum Förderband mit Metallerkennung. Entsorgungskonzepte 100%ig aus eigener Hand mit jahrelangem Know-how realisiert und ständig weiterentwickelt.

KOMPLETTANBIETER SCHLÜSSELFERTIGER GESAMTANLAGEN

Elektrische Steuer- und Schaltanlagen / Visualisierung

Anlagen in der Holzindustrie sind heute komplexe High-Tech-Maschinen. Mit kundenorientierten Komplettlösungen bietet Holtec hierzu die entsprechende Automation. Vom Schaltschrankbau bis zur Programmierung der Abläufe können wir die komplette Wertkette im eigenen Unternehmen darstellen.

- Entwicklung von kundenspezifischer Hard- und Software
- Fertigung von elektrischen Baugruppen und Schaltschrankbau
- Ergonomisch gestaltete Bedienstände
- Montage und Verkabelung der gelieferten Anlagen
- Inbetriebnahmen vor Ort

Kapplinen und Kreissägen

Mit dem Kappen von Rundholz fing alles an. Vor über 50 Jahren und in enger Kooperation mit dem Hause STIHL. Aus den ersten Kettsägen sind heute vollautomatische Kappkreissägen entstanden – für höchste Leistungen in allen Durchmesserbereichen. Als Kapplinie oder als Durchlaufkappung - unseren Erfahrungsschatz schöpfen wir hier aus über 200 installierten Kappsägen und -linien.

Vermessungsanlagen

Ein leistungsstarkes Vermessungssystem entscheidet maßgeblich über Kosten und Ausbeute im Sägewerk. Wir integrieren Scanner der führenden Hersteller in unsere Anlagen und holen somit für unsere Kunden das Beste aus dem Rundholz heraus. Neben klassischen Optoelektronischen Scannern können auch Röntgenscanner zur Ermittlung der inneren Stammqualität integriert werden..