

Mit modernster Technologie immer einen Schritt voraus!

Seit 2007 hat Berndorf Band insgesamt 8 Doppelbandpressen zur Produktion von Thin Board und OSB mit 3,5 mm dicken Bändern exklusiv beliefert. Nicht nur in Bezug auf neue Stahlbandqualitäten ist Berndorf Band der Technologieführer, auch hinsichtlich Bandschweißung und Reparaturmethoden ist Berndorf Band immer einen Schritt voraus. Damit tragen wir dem weltweit gestiegenen Qualitätsansprüchen unserer Kunden Rechnung.



Mit der neuesten Generation des bewährten, einzigartigen bernfixx® Patching Tools können, abhängig von der Spezifikation des Endproduktes zwei verschiedene Reparaturmethoden gewählt werden:

- Einsetzen einer Ronde durch beidseitiges Schweißen (ohne der Verwendung von Zusatzdraht), gefolgt von einem halbautomatischem Verarbeitungsprozess. Präzise Reparatur (Dauer: ca. 6 Std.).
- Einsetzen einer Ronde durch einseitiges Schweißen (unter Verwendung von Zusatzdraht), gefolgt von manueller Verarbeitung. Schnelle Reparatur (Dauer: ca. 3 Std.).

Damit hat Berndorf Band die Antwort auf Ihre wirtschaftlichen und qualitativen Anforderungen. Zu sehen ist das neue bernfixx® Patching Tool auf dem Messestand. Unabhängig von den ständig steigenden Qualitätsansprüchen der Kunden arbeiten die Spezialisten von Berndorf Band laufend an Neu- und Weiterentwicklungen. Dies geschieht in Zusammenarbeit mit den weltweiten Netzwerk aus Universitäten und Kompetenzzentren. Aus dieser Kooperation resultiert u.a. die Weiterentwicklung einer Schweißmethode, die ebenfalls auf der Ligna präsentieren wird.

Halle 27, Stand G18

Neuheiten und Innovationen von HOLTEC

Seit über 35 Jahren ist HOLTEC in den Bereichen Rundholzmanipulation, Holzplatanlagen für die Holzwerkstoffindustrie sowie Paketkappsägen tätig. Schwerpunkt ist die Erstellung von schlüsselfertigen Gesamtlösungen für alle Größenklassen und Leistungsbereiche. Im Bereich der Rundholzmanipulation werden die Anlagen in drei Leistungsklassen angeboten. Zwischenzeitlich hat HOLTEC mehr 250 Anlagen zur Rundholzmanipulation geliefert. Innovative Lösungen werden speziell im Holzleistungssegment *solid plus* vorangetrieben und nach Umsetzung auch auf die anderen Leistungsklassen übertragen. Zu den letzten Innovationen gehört der HOLTEC V-Rollengang zur Stammbeschleunigung, der HOLTEC Exzenterausstoßer zum Absortieren von Stammfolgen mit kleinen Stammlücken, der HOLTEC Tandem-Stufenschieber zur kettenlosen Stammvereinzelung und der HOLTEC Ausrichtrollengang mit Zuteilerrad zur Minimierung von Stammlücken.



Binnen weniger Jahre ist die Marke HOLTEC auch zu einem Qualitätsprädiat für die Holzwerkstoffindustrie geworden. Inzwischen hat das Unternehmen für die größten europäischen Holzwerkstoffproduzenten Anlagen geliefert und umgerüstet. Auch bei den Förderanlagen vor Hackern beschreitet HOLTEC neue Wege: Mit Kettenbettförderern ist eine robuste und langlebige Alternative zu klassischen Förderbändern auf den Markt gekommen.

Zum paketweisen Kappen von Schnittholz bietet HOLTEC als heutiger Weltmarktführer zuverlässige Lösungen an für jeden Anwendungsfall. Von der mobilen Kleinstsäge bis zur vollautomatischen Hochleistungsanlage stehen Original HOLTEC Paketkappsägen für Präzision und Qualität. So stabil und flexibel wie der Ausführungsstandard von HOLTEC Paketkappsägen sind auch die zugehörigen Steuerungssysteme. Von der einfachen Längenanzeige bis hin zur automatischen Steuerung bietet HOLTEC auch hier effiziente Lösungen auf die individuellen Anforderungen des einzelnen Betriebs zugeschnitten.

Halle 27, Stand E52

Top Performance für Wood-Plastic Composites

Anlässlich der LIGNA zeigt Cincinnati Extrusion die neuesten Entwicklungen im Bereich der Verarbeitung von Wood-Plastic Composites (WPC). Ziel ist es, gemeinsam mit den Partnerunternehmen Beologic, Greiner Extrusion, Kompetenzzentrum Holz und Tech-Wood, Interessenten die unterschiedlichen Möglichkeiten eines erfolgreichen Markteintritts aufzuzeigen und eine Übersicht über die ständig wachsende Bandbreite realisierter Produkte zu geben.



Wood-Plastic Composites (WPC), der Mix aus Naturfasern und Thermo-plasten, schaffen neue Möglichkeiten in Sachen Design und Eigenschaften der Endprodukte.

Besonders in den USA haben sich WPC als das Konzept für Außenanwendungen bei

Deckung und Railing bewährt. Nach Nordamerika kristallisieren sich nun auch zunehmend in Europa und Japan Decking, Railing, aber auch Siding als tragende Anwendungen dieser jungen Werkstoffgruppe heraus. Mit jährlichen Wachstumsraten von 20% – 25% zählen WPC zu den aufstrebendsten Bereichen der globalen Kunststoffindustrie. Der industrieweite Trend zum zweistufigen Verarbeitungsverfahren (Schritt 1: Compoundierung, Schritt 2: Profilextrusion) setzt sich fort.

Cincinnati Extrusion gilt als der Pionier und Markttreiber im Bereich der Wood-Plastic Composites. Der Wiener Anlagenbauer steht getreu dem Motto „Leading Innovations“ für permanente Innovation, hochqualitative Produkte und energieeffiziente Lösungen. Cincinnatis weltweites Netz an Vertretungen schafft die Basis für direkten und globalen Kontakt zu seinen Kunden.

Mit dem *Fiberex A135-37D* twin vent stellt der Extruderspezialist seinen ersten parallelen, gegenläufigen Doppelschneckenextruder für diesen Markt vor und erweitert damit sein bisheriges Produktportfolio bestehend aus konischen Maschinen um ein besonders leistungsstarkes Modell. Mit einem Ausstoß von bis zu 1.000 kg/h erfüllt der Extruder genau die momentanen Bedürfnisse der WPC-Profilhersteller nach hohen Leistungen bei optimalen Schmelzequalitäten.

Zwei aktiven Entgasungseinheiten, jeweils mit Vakuumpaggregat und Doppelfilter, ermöglichen die effiziente Abfuhr von Feuchtigkeit aus dem Prozessraum und tragen damit maßgeblich zu einer hohen Produktqualität bei. Für eine maximierte Standzeit der Verfahrenseinheit sorgt eine Bimetallbeschichtung auf Basis von Wolframkarbid. Wie alle Extruder aus Wien verfügt auch der neue *Fiberex A135-37D* über einen wartungsfreien, energieeffizienten AC-Antrieb. Die neueste Generation an Steuerung *EXcXP touch* ermöglicht es, die Bedienoberfläche auf Kundenbedürfnisse individuell anzupassen.

Halle 22, Stand A 19