

# Specjaliści od placu surowca i kapowania



Fot. Holtec

Niemiecka firma HOLTEC od wielu lat znana jest na światowym rynku branży drzewnej głównie dzięki zrealizowanym projektom mechanizacji placów surowca. Plac surowca to teren, który musi zostać prawidłowo zaprojektowany po to, aby można było właściwie realizować dostawy dłużycy i przygotowywać surowiec do dalszego przerobu w hali przetarcia.

Firma HOLTEC działa na tym polu od fazy koncepcji, dopasowania projektu do uwarunkowań istniejących u klienta, produkcji i kompletacji maszyn i urządzeń tworzących plac surowca, aż do uruchomienia całości, a następnie utrzymywania w ruchu całej linii manipulacyjnej.

## Stół manipulacyjny na starcie

Początkiem takiej linii jest zwykle stół manipulacyjny, na który trafia surowiec prosto

z lasu lub ze składowiska w zakładzie. Ten element należy tak zaprojektować, aby zapewnić elastyczność produkcji, czyli zapewnić możliwość obróbki zarówno dłużycy, jak i drewna kładowanego. Surowiec zostaje na stole rozdzielany na poszczególne sztuki i podawany podajnikami do urządzenia kapującego. Zanim dojdzie jednak do pozycji kapowania, może trafić na ogłowiarkę, korowarkę lub wykrywacz metalu (choć zależnie od projektu każde z tych urządzeń

może znajdować się także w innym miejscu linii).

## Elektroniczny pomiar

Niezmiernie ważną sprawą jest pomiar drewna. W tym zakresie firma HOLTEC współpracuje z niemiecką firmą Jörg Elektronik. Systemy właśnie tej firmy sprawdziły się najlepiej na wielu placach surowca w Europie, Rosji, Kanadzie czy USA. Systemy te najczęściej wykorzystują promienie podczerwone i ultradźwięki, mierząc poziomą i pionową

średnicę kłody oraz jej krzywiznę i długość. Widząc na ekranie wyniki pomiaru, operator linii jest w stanie podjąć decyzję co do akceptacji lub zmiany propozycji podziału dłużycy lub kłody. Pomiar jest oczywiście zapisywany w systemie komputerowym, co umożliwia dostęp do wszelkich danych związanych z dostawami surowca, który został przez linię przemanipulowany.

W linii można zastosować inne systemy pomiaru, np. bardzo nowoczesny, laserowy, trójplaszczy-



Fot. Holtec



Fot. Holtec

znowy system JORO-3D. Niezależnie do tego, jaki system został zastosowany, pozwala on na pomiar szybko przesuwających się dłużyc bez ich zatrzymywania.

W przypadku ograniczenia miejsca na sortownię można zastosować ruchome bramki, które dokonują pomiaru leżącego nieruchomo lub podniesionego surowca.

## Gniazdo kapowania i sortowania

Po dokonaniu pomiaru surowiec jest kapowany, przy czym piła do kapowania zostaje dobrana w zależności od średnicy materiału, jaki będzie obrabiany w zakładzie oraz zakładanej wydajności i szybkości linii. Pocięte na odpowiednie odcinki kłody kierowane są do odpowiednich boksów w zależności od ich długości i średnicy. Liczba boksów jest dobierana w zależności od potrzeb klienta, a same boksy mogą być wykonane z różnych materiałów. Często projektowany jest dodatkowy boks, do którego kierowane są odcinki zawierające metal, a więc nieprzystające do produkcji w hali przetarcia.

## HOLTEC w Polsce

W naszym kraju taką nowoczesną linią do manipulacji surowca firmy HOLTEC dysponuje Tartak OLCZYK oraz Swedspan w Koszku. HOLTEC dostarcza też linie sortowania i kapowania dla producentów płyt drewnopochodnych. To szczególnie, wymagające wysokiej jakości, projekty, ponieważ zakłady te pracują w ruchu ciągłym (24/7), a wydajności sięgają często przerobu nawet miliona metrów sześciennych drewna rocznie.

W Polsce w ostatnim czasie realizowane były tego typu projekty dla polskich zakładów firmy Homanit. Spełnianie wysokich standardów jakościowych jest na rynkach zachodnich znakiem rozpoznawczym firmy HOLTEC.

## Piły kapujące

Druga specjalność firmy HOLTEC to piły i stacje do ka-



powania pakietów. Na całym świecie pracuje już ponad 7 tysięcy tych urządzeń. I także tutaj znaczącym odbiorcą są Stany Zjednoczone, a w Europie z kolei oznaczenie na zamówienie do tartaku „Holtec gekappt” oznacza, że produkt ma być kapowany wg dokładnych wymiarów.

HOLTEC produkuje kilka modeli pił do kapowania. Najprostsze to mobilne modele Piccolo i HF, napędzane silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Pozwalają one na docinanie pakietów lub przecinanie kłód w dowolnym miejscu tartaku. Do wspomnianego modelu można dołożyć łuk prowadzący co pozwala na stworzenie punktu kapowania pakietów w dowolnym miejscu. Urządzenie takie przestaje być mobilne, ale łuk prowadzący stabilizuje prowadnicę i zwiększa dokładność cięcia. Dla bardziej wymagających użytkowników HOLTEC oferuje stacje do kapowania, począwszy od prostego modelu FSHK, opartego na jednostce tnącej Piccolo, aż po modele do produkcji wieloprzemysłowej, takie jak ES121® i Vario-Cut.

Wszystkie piły do kapowania firmy HOLTEC charakteryzują się solidną i mocną konstrukcją oraz możliwością wyboru wielu opcji wyposażenia. Ponieważ ciągle rosną wymagania dotyczące wydajności, szczególnie u producentów palet, HOLTEC rozpoczął produkowanie wielopiętrowych stacji kapowania.

Jedną z takich konstrukcji Vario-Cut-quadro prezentowana była na ostatniej hanowerskiej Lignie. Użytkownik może więc dysponować stacją do kapowania z elektroniczną kontrolą cięcia, pomiarem długości i liczby cięć, może indywidualnie programować długości pakietów. Można zastosować urządzenie do taśmowania pakietów lub ścianę odbojową, która pozwala na „uklepanie” i wyrównanie pakietu. Urządzenia mogą być wyposażone w system usuwania odpadów.

Stacje są proste w obsłudze i przyjazne w eksploatacji. Łańcuch można zmienić bardzo szybko, bez użycia narzędzi, przy czym w zależności od przecinanego materiału do wyboru są różne rodzaje łańcuchów. Prowadnice są obustronnie stellitowane, co wydłuża ich żywotność i poprawia jakość cięcia. Doskonała jakość zarówno

prowadnic, jak i łańcuchów jest efektem długoletniej współpracy ze szwajcarską firmą STIHL, a następnie wykorzystywania patentów własnych i firmy STIHL w obecnie produkowanych przez firmę HOLTEC wyrobach. Na dystrybucję niektórych rodzajów łańcuchów STIHL firma HOLTEC uzyskała wyłączność.

Niedocenianym często w polskich zakładach elementem dobrego jakościowo kapowania jest stosowanie odpowiedniego oleju smarującego łańcuch. HOLTEC zaleca tutaj stosowanie także odpowiedniego produktu firmy STIHL, który zakupić można w 200-litrowych beczkach. Bliżko polskiej granicy, w odległości zaledwie 20 kilometrów, znajduje się filia firmy HOLTEC, która zapewnia szybki dostęp do części zamiennych, prowadzi również regenerację prowadnic do pił łańcuchowych.

REKLAMA

<p><b>WEMA PROBST</b> obtaczarki i maszyny do programu ogrodowego</p>		<p><b>HOLTEC</b> stacje kapowania i płace surowca</p>	
<p><b>EBERL</b> suszenie próżniowe i kontenerowe</p>		<p><b>JOULIN</b> próżniowe systemy przenoszenia</p>	
<p><b>KARA</b> traki tartaczowe</p>		<p><b>STAVELSE</b> autoklawy</p>	
<p>PFZ Kubiak-Wasilewski, Łódź, Opolska 33 tel. +48 42 650 86 37, +48 42 633 99 32 kom. +48 500 106 404, +48 601 299 933</p>			<p><a href="http://www.pfz.pol.pl">www.pfz.pol.pl</a></p>