

Odbudowa linii sortowniczej w firmie Pieper-Holz w Westfalii południowej.

Nowy początek

Przed trzema laty nikt w firmie Pieper-Holz nie przewidywał, że staną się najnowocześniejszym tartakiem na terenie Westfalii. Wielki pożar w siedzibie firmy w Assinghausen spowodował konieczność całkowitej odbudowy zakładu.

Właściciel tego istniejącego od 1948 przedsiębiorstwa, Hans-Georg Pieper uznał, że jeżeli ma się zdecydować na odbudowę tartaku, to tylko w oparciu o nowoczesne urządzenia.

Negocjacje rozpoczął niemal bezpośrednio po pożarze. Klienci firmy, znanej dotychczas za swoich wyrobów drewnianego programu ogrodowego, drewnianych placów

zabaw dla dzieci i kantówek na regały, potwierdzili gotowość dalszej współpracy. W związku z tym zaczęto poszukiwania odpowiedniego wykonawcy. Wybór padł na firmę Holtec.

Z dotychczasowego placu surowca kilka fragmentów pozostało niemyślnie, więc pytanie, jakie Pieper postawił w firmie Holtec brzmiało:

– Czy z tego, co pozostało uda się nam zbudować „prowizorkę”, która pozwoli w pierwszym etapie na dalsze funkcjonowanie zakładu?

Okazało się, że nie jest to problemem i zainstalowane zostały nowe elementy z korowarką, stacją kapowania oraz nową elektroniką. Równolegle w miejsce zniszczonej linii przetarcia zainstalowano nowe traki. Korzystając

z tego tymczasowego rozwiązania po 8 miesiącach od pożaru firma Pieper mogła produkować 250 m³ surowca dziennie.

Podążać za największymi

Od początku było oczywiste, że rozwiązanie prowizoryczne zastąpione zostanie nowym rozwiązaniem tartaku i konieczne jest powstanie kompletnie nowego placu surowca. Podstawowym założeniem nowego projektu było uzyskanie efektywności produkcji poprzez osiągnięcie określonej wielkości przetarcia. W maju 2006 roku położono kamień węgielny pod budowę nowego zakładu o rocznej mocy produkcyjnej 250 tysięcy m³. Od początku inwestycji dla decy-

dentów firmy Pieper było jasne, że aby móc elastycznie produkować, muszą przerabiać zarówno dłużyce jak i surowiec kłodowany, stąd przy projektowaniu placu od razu zakładano równoległe przerabianie dłużyc i krótkich odcinków.

Trudny teren nie był przeszkodą

Budowa nowego placu surowca nie była rzeczą łatwą. Górzyście ukształtowanie terenu nie pozostawiało do dyspozycji firmy zbyt wiele płaskiej powierzchni. Z tego powodu w jednym miejscu trzeba było rozkuwać skały, a w drugim wypełniać doły, aby uzyskać odpowiednią ilość wyrównanej powierzchni. Dodatkowo, dostępny teren był wąski, co wymagało dodatkowych wysiłków

konstrukcyjnych. W końcu jednak udało się opracować plany, w efekcie których firma Pieper-Holz otrzymała ekstremalnie kompaktowy plac surowca z maksymalnym wykorzystaniem dostępnego miejsca. Rozpoczęto od części przeznaczonych dla dłużyc. W linii kapującej, aby podwyższyć wydajność, zastosowano dodatkowe rolki synchroniczne, pozwalające na szybkie przyspieszanie i hamowanie surowca na podajniku oraz pozycjonowanie długości cięcia z użyciem specjalnego przejezdno-ego elementu ze zderzakami.

W miejscu podawania surowca zainstalowany został reduktor napływów korzeniowych, specjalnie zaprojektowany dla długich kłód oraz zastosowano korowarkę Valon-Kone. System pomiarowy 3D, łącznie z certyfikowanym i państwowo legalizowanym oprogramowaniem sterującym i optymalizacją podziału surowca, dostarczył partner Holtec'a – firma Jörg-Elektronik.

Dzięki kompaktowej zabudowie placu Pieper-Holz może przerabiać i sortować na placu zarówno surowiec krótki jak i dłużyce. Zasilanie surowcem kłodowanym wykonano maksymalnie prosto i może ono pracować bezobsługowo. Kłody są mierzone i – jeśli zachodzi taka potrzeba – kierowane są do pobocznego odgałęzienia z oglawiaarką. Zastosowano tam reduktor z dwoma głowicami frezującymi, co pozwala bezproblemowo pracować, niezależnie czy suro-

wiec podawany jest cieńszym czy grubszym końcem. Cały surowiec docinany jest na żądane długości przez przelotową piłę kapującą. Pocięte odcinki trafiają na centralny transporter prowadzący do boksów sortujących. Linia wyposażona jest w 107 takich boksów. Aby zapewnić odpowiednią możliwość sortowania na najkrótszej długości linii, zastosowano system podwójnych boksów, gdzie dłuższe elementy przetwarzane są do drugiego szeregu.

Perspektywy

Kolejna wysoko wydajna linia sortująca placu surowca zostanie dostarczona na początku przyszłego roku także do Polski do jednego z naszych największych tartaków – firmy Tartak Olezyk. Przerabiana będzie sosna, zarówno w postaci dłużyc jak i kłód, wszystko w przedziale długości 3-23 metrów. Użyte zostaną tutaj dwie piły kapujące (każda na oddzielnej linii), wyposażone w rolki synchronizujące oraz najnowszej generacji reduktor napływów korzeniowych. Także tutaj, aby zachować możliwość pracy z surowcem mało- i średniowymiarowym, prócz standardowej linii sortującej, zastosowano równoległe taśmociąg sortujący ze specjalnym systemem zrzucającym. Dźwиг umieszczony na suwnicy zagwarantuje odpowiednie opróżnianie boksów sortujących. Wydajność projektowanej linii ustalona została na ca 300 tysięcy m³/rok.



fot. Holtec System podwójnych boksów sortowniczych



fot. Holtec Plac surowca zaprojektowany przez firmę Holtec



fot. Holtec Przelotowa piła kapująca do kłód



fot. Holtec Reduktor napływów korzeniowych

LOGOSOL

Zapraszamy na targi EKO-LAS stoisko 308



Trak Logosol M7
Przenośny lub stacjonarny.
Wysoka wydajność precyzja
za niską cenę.



Strugarka PH260
Struga i profiluje
z czterech stron
jednocześnie.
Wydajność do
500 metrów na
godzinę.



Piła tarczowa PS315
Zakres cięcia
regulowany na
wysokość i kątowo.
Tarcza o średnicy 315 mm.



Frezarka MF30
Wielozadaniowa frezarka MF30 może
strugać, frezować, czopować, wiercić.
Silnik z wrzecionem regulowany w
zakresie 270 stopni.



Wyrówniarko - grubiarzka H410
Stoły wykonane z
odlewów żeliwnych,
prowadnica regulowana
kątowo w zakresie 0-45°.



Obrzynarka Paketkap
obcina pakiety dechy
zadziwiająco łatwo
dokładnością do 2 mm.



Wijma GmbH & Co. KG

Wasz specjalista w dziedzinie drewna

Import i eksport drewna liściastego

Drewno okrągłe i tarcica
z Afryki, Europy, Ameryki i Azji

ACAJOU - BADI - FRAKE - IROKO - KOTO - SAMBA - SAPELE - SIPO - TIAMA

Wijma GmbH & Co KG
Bürener Brok 19
48317 Drensteinfurt
Niemcy

tel. +49 (0)2508 9934-0
faks +49 (0)2508 9202
Internet www.wijma.de
e-mail info@wijma.de



specjalny dodatek
na targi DREMASILESIA - MEBELTECHEXPO 2008
BIULETYN NARZĘDZIOWY
w październikowym wydaniu Kuriera Drzewnego

wydawca:

DKURIER
Drzewny
TECHNIKA TECHNOLOGIE NOWOŚCI

tel/fax +48 58 777 4000
www.kurierdrzewny.pl