

Piły kapujące Holtec

Optymalizacja po niemiecku

Polskich tartaczników nie trzeba już chyba przekonywać co do wyższości pił kapujących nad pracownikiem mozolnie docinającym kłody lub pakiety do żądanej długości. Tę oczywistą prawdę firma HOLTEC odkryła już dawno temu i od wielu lat specjalizuje się nie tylko w kompleksowej automatyzacji placu surowca, ale także w wytwarzaniu różnej wielkości maszyn do przycinania kłód i pakietów.

Urządzenia tego typu mogą pracować samodzielnie albo jako element linii. HOLTEC skonstruował bardzo różnorodne, zarazem wszechstronne piły do kapowania ze względu na to, że każdy przetwarzający drewno zakład pracuje w odmiennych warunkach. W ofercie znajdują się więc najprostsze, mobilne piły do kapowania oraz także bardziej skomplikowane, specjalizowane urządzenia (stacje kapujące), pracujące z dużą dokładnością i posiadające różny stopień zautomatyzowania i sterowania. Stacje kapujące to znana na świecie specjalizacja firmy, a zainstalowanych i pracujących blisko 8 tys. maszyn, potwierdza wiodącą pozycję tego niemieckiego producenta. Może to być zatem najprostsza

stacja, w której posuw dokonywany jest ręcznie za pomocą korbę a pomiar za pomocą miarki. W innym wariantcie posuw oraz pomiar mogą być dokonywane automatycznie, a kolejne wersje to w pełni automatyczne urządzenia, programowalne, samopozycjonujące i docinające pakiet według wprowadzonego programu cięcia. Stacje przystosowane mogą być do pracy w liniach, z wyrównywaniem, przesuwem, taśmowaniem i obracaniem pakietu. Dla producentów palet i innych elementów wymagających wysokiej precyzji cięcia przeznaczone są modele ES121[®] oraz VarioCut. Używane w części tnącej łańcuchy dostarcza STIHL, z którym HOLTEC od lat ma umowę na wyłączność w swoim zakresie działania. Oznacza to, że



stacje kapowania wyposażone są w łańcuchy najwyższej światowej jakości, a system tnący wykorzystuje wszystkie patenty firmy STIHL. HOLTEC dostarcza również urządzenia do manipulacji na placu surowca. Są to rozwiązania zawsze dopasowane do wymagań i potrzeb zakładu oraz wykonywane według indywidualnych założeń i projektów. Pomiarom i optymalizacją w liniach sortujących zajmuje się firma Jörg Elektronik od wielu lat wspólnie z Holtec rozwijająca techniki mierzenia i umożliwiającą połączenie linii z programami zarządzania

produkcją i sprzedażą w tartaku. Ostatnią inicjatywą firmy jest przybliżenie użytkownikom możliwości sprawdzenia doskonałej jakości oryginalnych części eksploatacyjnych. Mowa tu o prowadnicach o długościach cięcia od 100 do 250 cm i łańcuchach STIHL, często – oprócz wspomnianych stacji kapujących HOLTEC – stosowanych fabrycznie, np. w wozach do sortowania i manipulacji Baljer&Zembrod. Dotychczas bardzo często użytkownicy wykorzystują w swoich urządzeniach gorszej jakości prowadnice i łańcuchy, kierując się

niższą ceną. Obecnie będą mieli możliwość zakupu i sprawdzenia oryginalnego sprzętu najwyższej jakości po bardzo atrakcyjnych cenach, aby przekonać się, że nie zawsze warto pozornie i doraźnie oszczędzać, gdyż dobra, oryginalna część odwdzięczy się długotrwałym i bezproblemowym funkcjonowaniem. Promocja ta związana jest z wprowadzeniem od października do oferty nowej generacji prowadnic łańcuchów pod nazwą „HOLTEC longlife”. Szczegóły promocji dostępne są u polskiego przedstawiciela HOLTEC w Łodzi.

Maszyny do produkcji palet:

automaty do zbijania,
frezarki, wypalarki, obrzynarki,
czyszczarki i sztaplarki.

TRAKI TAŚMOWE NA SZEROKIEJ I WĄSKIEJ TAŚMIE

TRAKI RAMOWE

PRODUKCJA I SPRZEDAŻ



trak taśmowy poziomy do kłód
na szerokiej taśmie BOLDREW



BOLDREW
63-520 Grabów nad Prosną
Bobrowniki 70
woj. Wielkopolskie
Tel. 0600 644 435
Tel/fax. 062 730 60 16
Email: boldrew@wp.pl
www.boldrew.pl

Wypalarko-obrzynarko-frezarka do palet EURO

PFZ Kubiak-Wasilewski
Łódź, Opolska 33
tel. 0-42 650 86 37
tel. 0-42 633 99 32
kom. 500 106 404
kom. 601 299 933



suszarnie EBERL • traki tarczowe KARA
stacje kapowania HOLTEC • wozy sortujące Zembroda