

Wema Probst dla producentów programu ogrodowego

Urządzenia do kapowania Holtec

Kompleksowe obtaczanie

Niemiecka firma Wema Probst z Freigericht koło Frankfurtu nad Menem znana jest z solidności produkcyjnej. Maszyny z logo Wema Probst wyróżnia długa żywotność i z tego powodu nawet zdobycie maszyny używanej nie jest łatwe. Szczególny nacisk firma kładzie na ofertę dla producentów programu ogrodowego.

Filip Jackiewicz



Palikarka Wema Probst.

Fot. Wema Probst

Podstawą działalności firmy Wema Probst jest produkcja obtaczarek i opartych na tej bazie urządzeń frezująco-obtaczających. Podstawową serią tych produktów są urządzenia oznaczone RHM rozpoczynające się od obtaczarek jednogłowicowych pracujących w zakresach średnic od 30-120 mm do 200-350 mm. Hitem produkcyjnym są maszyny dwugłowicowe, wydajne, warte swojej ceny i zapewniające uzyskanie produktu końcowego najwyższej jakości. Szereg ten zamykają maszyny wielofunkcyjne, gdzie prócz korowania możliwe jest wykonywanie dodatkowo profili na okorowanych elementach. Maszyny można łączyć w linie technologiczne powiązane podajnikami. Całość jest wtedy projektowana i wykonywana przez zespół Wema Probst.

Urządzenia peryferyjne

W ofercie firmy Wema Probst jest wiele urządzeń pomocniczych. Wymienić tutaj należy ostrzałki do palików, wiertarki wielokotworowe czy maszyny do produkcji palików do winorośli, czy słupów telegraficznych. Jest to pełny zestaw maszyn dla producentów programu ogrodowego, producentów placów zabaw dla dzieci czy wytwórców wracających do task drewnianych balustrad i ograniczników przy drogach.

Dla tartaczniactwa

Oddzielnym segmentem produkcji są linie tartaczne przeznaczone dla surowca o średnicach do 27 cm w czubie i jednozmianowych wydajnościach rocznych 15.000 – 40.000 m³, z możliwością obróbki drewna już od długości 1 metra. Maszyny mają wysoką wydajność materiałową, co jest szczególnie ważne przy obróbce cieńszego drewna przemysłowego. Takie linie często spo-

tać można u producentów opakowań, parkietów czy elementów klejonych.

Głównie eksport

Jak większość producentów niemieckich, także Wema Probst notuje wysoki udział sprzedaży eksportowej w całości obrotów. Produkty Wema Probst spotkać można we wszystkich zakątkach świata, a przez ostatnie lata większość produkcji wysyłana była poza Niemcy.

Bezkonkurencyjna jakość

Niemiecka firma Holtec wraz z firmą Stihl jest europejskim prekursorem w produkcji mobilnych i stacjonarnych urządzeń do kapowania pakietów. Szczęści się też zainstalowaniem ponad 7000 urządzeń na świecie.

Filip Jackiewicz

Jeszcze w latach 90-tych ubiegłego wieku Stihl przekazał wraz z patentami całą produkcję prowadnic dłuższych niż 100 cm firmie Holtec, zawierając jednocześnie umowę na wyłączne dostawy łańcuchów tnących własnej produkcji, dla wszystkich urządzeń sprzedawanych przez Holteca. Między innymi dla celów tej produkcji z jednoczesnym zamiarem obsługi klientów z Europy Środkowej stworzono blisko polskiej granicy filię produkcyjną w Jaenkendorf.

Niepodważalna jakość, szeroka oferta

Popularność pił kapujących Holteca bierze się głównie z uzyskiwanych dzięki nim oszczędnościom czasowym. Gama oferowanych urządzeń jest bardzo szeroka i obejmuje zarówno piły przejezdne, jak i wyspecjalizowane, przeznaczone do produkcji przemysłowej, stacje kapujące. Zaletą urządzeń przejezdnych jest ich mobilność i możliwość pracy w każdym miejscu zakładu. Maszyny te napędzane mogą być silnikami elektrycznym (piła Piccolo/Transcut II) lub wykonywane także w wersji z silnikiem spalinowym (HF 122/Kappstar). Trzeba dodać, że dokładność cięcia w takim wypadku zależeć będzie, np. od nierówności podłoża czy dokładności dojazdu piłą do płaszczyzny cięcia. W każdym jednak przypadku ma oczywisty wpływ na estetykę przeznaczanego na sprzedaż wyrobu.

Dla zastosowań przemysłowych

Dla większych zakładów skierowana jest oferta różnorodnych, stacjonarnych stacji do poprzecznego cięcia pakietów, bądź to powstałych w oparciu o piłę Piccolo lub wyposażonych w inny rodzaj prowadnicy i łańcucha stacji ES 121* czy VARIO-CUT.

niami i produkcją. Stacje do kłód typu ES stosowane są także w dobrze znanych na polskim rynku wozach manipulacyjno-sortujących firmy Baljer&Zembrod.

Wielostronne użycie szyny

Dodać jeszcze należy kilka słów o samych prowadnicach łańcuchów. Zastosowa-



Piła kapująca Holtec.

Fot. Holtec

Stacje ES 121* i Vario-Cut bardzo często znajdują swoje miejsce jako niezależne jednostki lub w ciągach produkcyjnych w zakładach specjalizujących się w produkcji opakowań i palet.

Stacje takie znajdują także zastosowania w liniach kapujących placu surowca, do kapowania dłużyc, gdzie przygotowany jest materiał przerabiany później przez maszyny przecierające drewno. Dodatkową cechą stacji do kłód pracujących w linii jest możliwość włączenia jej w system sterowania, a w przypadku zastosowania programu optymalizującego wykorzystanie surowca firmy Joerg Elektronik GmbH, w proces zarządzania zamówie-

na w urządzeniach Holtec szyna prowadząca łańcuch jest w pełni stelliowana, co umożliwia jej wielostronne użycie. Holtec stosuje oryginalne łańcuchy Stihl, a optymalne smarowanie (zgodnie z opatentowanym systemem Stihl) przedłuża zarówno ich żywotność, jak i szyny prowadzącej. Zmiana łańcucha następuje bardzo szybko, a zastosować można kilka rodzajów łańcuchów (w tym z zębami z wkładkami z twardego metalu), w zależności od rodzaju przecinanego materiału. Przy prawidłowym użytkowaniu prowadnic mogą być poddawane regeneracji tym samym zapewnić długą eksploatację.



Zbliżające się Święta Bożego Narodzenia muszą za sobą wiele radości oraz refleksji dotyczących minionego okresu i spragnia tworzeniu planów na kolejny rok. W tych wyjątkowych dniach chcemy Państwu życzyć wielu sukcesów i radości z podjętych wyzwań.

TRAKI	KAPOWANIE	SUSZARNIE	SORTOWANIE	OBTACZARKI

PFZ Kubiak-Wasilewski

Łódź, Opolska 33 | tel. 42 650 86 37 | tel. 42 633 99 32 | kom. 500 106 404 | kom. 601 299 933

www.pfz.pol.pl