

VAN ROJE

Mit neuer *Kappsäge*...

...erreicht Sägewerk eine höhere Anlagenverfügbarkeit am Rundholzplatz

Mit dem Ziel, die gleiche Rundholzmenge in kürzerer Zeit zu verarbeiten, entschied man sich im Sägewerk van Roje, eine neue Kappsäge samt Mechanisierung anzuschaffen. Aufgrund einer langjährigen und guten Zusammenarbeit fiel die Wahl auf den gleich in der Nähe befindlichen Ausstatter Holtec aus Hellenthal.

✍ & 📷 Lorenz Pfungen

In Oberhonnefeld-Gierend verarbeitet van Roje rund 330.000 fm³/J. Zur Produktpalette zählen getrocknetes und imprägniertes Schnittholz sowie Hobelware. Zudem bietet man eine phytosanitäre Behandlung gemäß IPPC-Standard sowie Pellets an. „Wir könnten auch mehr Holz verarbeiten, nur macht es bei der jetzigen Rundholzsituation keinen Sinn“, erklärt Geschäftsführer Gerhard Hauschulte. Das Rundholz, zu 90% Fichte und der Rest Douglasie, bezieht das Unternehmen aus der Region.

Fokus auf Optimierung

Bei van Roje liegt der Fokus in erster Linie darauf, nicht mehr zu produzieren, sondern die gleiche Menge in einer kürzen Zeit verarbeiten zu können. Eine Stellschraube, um die Produktivität zu verbessern, war der Kauf einer neuen Kappsäge samt Mechanisierung von Holtec. Dabei handelte es sich um eine Ersatzinvestition, wie Hauschulte ausführt.

Nach der Rundholzvermessung transportiert ein Querförderer das Langholz zum Aufgabebereich der Kappsäge. Der Querförderer dient dabei als Puffer. Wird ein Stamm bearbeitet, wartet bereits der nächste im Querförderer. Massive Klemmzangen halten das Bloch während des Schnittes auf Position. Ein Direktauswurf verfrachtet das Holz anschließend in eine Staufstufe, wo die Beschriftung erfolgt. Von dort aus fördert ein Auswerfer mit Kurbeltrieb die Abschnitte zur Transportlinie. „Für gewöhnlich setzt man dort eine Hydraulik ein, die im Stop-and-Go-Betrieb arbeitet. Ein Kurbeltrieb stellt eine robuste und für die Anlage schonende Alternative dar“, erzählt Valentin Huppertz, Verkaufsleiter von Holtec. Nach dem Ablängen erfolgen der Transport in die jeweilige Sortierbox und anschließend der Einschnitt.

Deutliche Verbesserung

„Die Menge, für die wir früher 13 bis 14 Stunden benötigten, schaffen wir mit der neuen Anlage in zehn bis elf Stunden“, erläutert Hauschulte zufrieden. Dies bringe mehrere Vorteile: Zum einen stieg dadurch die Anlagenverfügbarkeit, zum anderen komme man nun mit einer verkleinerten Mannschaft aus.

Das vereinfache die Betriebsorganisation und mache sich ebenso finanziell bemerkbar.

Langjährige Zusammenarbeit

Ein Hauptgrund für die Zusammenarbeit mit Holtec war die Erfahrung, die der Maschinenbauer vorweisen konnte, führt der Geschäftsführer bei'm Holzkurier-Besuch aus. Darüber hinaus habe man schon einige Projekte gemeinsam realisiert, wodurch bereits eine lange Geschäftsbeziehung bestand. „Mit der Projektbetreuung bin ich sehr zufrieden. Probleme wurden lösungsorientiert angegangen. Von der Demontage und dem Aufbau bis zur Inbetriebnahme der neuen Anlage vergingen nur 3,5 Tage. Diese kurze Zeit ist unseren und den Mitarbeitern von Holtec zu verdanken“, erklärt Hauschulte. Nach dem Projektabschluss steht Holtec dem Sägewerk mit Rat und Tat weiter zur Seite. „Wird ein Problem nicht unmittelbar durch die Fernwartung behoben, macht sich ein Servicetechniker auf den Weg“, erzählt Huppertz. //

- 1 **Die Projektpartner:** Anlagenführer Thorsten Döhler mit van Roje-Geschäftsführer Gerhard Hauschulte und Holtec-Verkaufsleiter Valentin Huppertz (v. li.)
- 2 **Nach der Vermessung** längt die Kappsäge die Stämme auf die gewünschte Länge ab
- 3 **Anschließend** erfolgt die Beschriftung (A) des Stammes
- 4 **Nachdem die Stämme die richtige Länge haben,** erfolgt der Transport in die Sortierboxen. Der Auswurf aus den Staufstufen erfolgt mittels Kurbeltrieb (Pfeil)

VAN ROJE

Gründung: 1929

Standort: Oberhonnefeld-Gierend/DE

Geschäftsführer: Ulrich van Roje, Oliver Mühl und Gerhard Hauschulte

Mitarbeiter: 120

Produkte: Schnittholz und Hobelware, imprägniert, getrocknet, phytosanitär behandelt, Pellets, Rundholzlogistik



LIGNA

Holtec
Halle 25, Stand D50