

HOLTEC

60 t-Koloss *macht* Kleinholz

Neuer Scheibenhacker für Holzwerkstoffindustrie

✍ Martina Nöstler 📹 Holtec (2), Martina Nöstler

Holtec, Hellenthal/DE, hat sich als Erfinder und Weltmarktführer von Paketkappsägen vor Jahrzehnten einen Namen in der Holzindustrie gemacht. Auf der Ligna zeigte Holtec das komplette Sortiment an Paketkappsägen – von mobilen Lösungen über stationäre Modelle bis hin zur neuesten Entwicklung, der Quattro, einer Ausführung mit vier Kappaggregaten. „Besonders für Klein- und Mittelbetriebe sind Paketkappsägen die effizienteste Lösung, um Schnittholzpakete auf Länge zu kappen. Um die Wirtschaftlichkeit für große Schnittholz mengen zu steigern, entwickelten wir jüngst eine Anlage mit mehreren Kappaggregaten. Zu den ersten Referenzen zählen die Verpackungshersteller Gascogne aus Frankreich und JHB Timber & Box aus Südafrika“, sagte Holtec-Geschäftsführer Alexander Gebele.

Seit über 15 Jahren liefert Holtec komplette Holzplatzanlagen für die Holzwerkstoffindustrie. Anlässlich der Ligna präsentierte der Maschinenbauer einen Scheibenhacker, der satte 60t auf die Waage bringt. Der Scheibenhacker, System Wigger-Nyblad, schafft auch große Rundholzdimensionen, versicherte Gebele. Die Besonderheit: Alle materialberührten Verschleißteile lassen sich austauschen.

Bereits 13 Mal in zwei Jahren verkauft

Passend zum Scheibenhacker gibt es bei Holtec für die Rundholzplatz-Ausstattung – neben der gesamten Mechanisierung – auch den Rotoreintrinder. „Diese Entrindungsanlage wurde seit der ersten Präsentation auf der Ligna vor zwei Jahren bereits 13 Mal verkauft“, freute sich Gebele. Die neueste Generation des Industrieholz-Entrinders erlaube laut Holtec variable Einstellungen an sich ändernde Anforderungen, wie Entrindungsqualität, Leistung oder Umgebungstemperatur. Den Vario-Barker baut Holtec in drei Varianten:

- ein Einstiegslösung im unteren Leistungsbereich bis 30 t_{atro}/h, etwa für Pelletsanlagen
- die Standardausführung für die mittlere Leistungsklasse mit bis zu 60 t_{atro}/h, etwa für OSB-Werke

- das Hochleistungsmodell für MDF-Holzplätze oder die Papierindustrie mit rund 100 t_{atro}/h

Als aktuelle Referenz nannte Gebele hier die Installation bei MLT: In Russland wird derzeit gemeinsam mit Dieffenbacher die Ausrüstung für ein OSB-Werk geliefert. Die Produktion soll noch heuer starten. In Ungarn ist Holtec ebenfalls Mitausrüster bei einem neuen OSB-Werk: Die Swiss Krono Group baut in Vásárosnamény eine neue Produktion mit einer Kapazität von rund 300.000 m³/J. Holtec liefert für dieses Projekt ebenfalls zwei Entrinder. „Die Herausforderung sind die kurzen Hölzer mit 1 m Länge“, erklärte Gebele.

Großprojekt in der Ukraine

Seit jeher gehören Anlagen zur Rundholzmanipulation für die Sägeindustrie zum Kerngeschäft von Holtec. Über 300 Kapp-, Sortier- und Beschickungssystem für unterschiedliche Leistungsklassen wurde geliefert. Zu den neuesten Projekten zählt der Auftrag des ukrainische Oligarchen Leonid Yurushev. Dieser investiert in ein Sägewerk in Korosten/UA, wo bereits ein MDF-Werk betrieben wird. Zieleinschnitt von Ukrainian Sawmill: 1,3 Mio. fm. Holtec wird noch heuer den Rundholzplatz für das Sägewerk liefern. Der Projektumfang für Holtec beläuft sich auf 10 Mio. €.

Mit Jörg Elektronik, Oberstaufen/DE, realisiert Holtec einen aufwändigen Langholzplatz mit Optimierung in Polen. Zwei weitere Sägewerksprojekte gibt es in Großbritannien. Im Nordosten von London rüstet man mit EWD und Kallfass ein Sägewerk auf. Zudem liefert Holtec zu Riding Sawmill in Schottland eine neue Abschnittsortierung mit Vereinzelung, Wurzelreduzierer, VK-Lochrotoreintrindung sowie Sortierung. Das Sägewerk hat eine Einschnittleistung von rund 120.000 fm/J im Einschichtbetrieb. //

HOLTEC

Standort: Hellenthal/DE (1), Jänkendorf (2)

Geschäftsführer: Ute Klement, Alexander Gebele

Mitarbeiter: 160

Produkte: Paketkappsägen, Abschnittsortierungen, Beschickungen für Langholz und Abschnitte, Entrindungsanlagen, Reduzierer, Vereinzelungen, Kappsägen, Holzplatzanlagen für Holzwerkstoffe, Steuerungen, Visualisierungen

1 Hochleistungsanlage zum wirtschaftlichen Kappen von Schnittholzpaketen: System mit mehreren Kappaggregaten

2 Holtec-Geschäftsführer Alexander Gebele (re.) zeigte mit Dietmar Wölki den Scheibenhacker auf der Ligna

3 Seit über 15 Jahren im Einsatz, aber aktueller denn je: V-Rollengang zur sicheren Stammbeschleunigung und Lückenoptimierung

