

HOLTEC

Drei Leistungsklassen

Passendes Konzept für jede Größe

Holtec ist mit kleinen und mittleren Familienunternehmen der Holzindustrie aufgewachsen. „Diese Verbundenheit haben wir nie aufgegeben und sehen sie als unverrückbaren Bestandteil unserer Firmenphilosophie an“, heißt es. Um den differenzieren Anforderungen Rechnung zu tragen, werden Anlagen zur Rundholzmanipulation in drei Leistungsklassen angeboten.

Innovative Lösungen werden speziell im Hochleistungssegment solidplus vorangetrieben und nach Umsetzung auch auf die anderen Leistungsklassen übertragen, war auf der Ligna in Hannover zu erfahren. „Stetige Verbesserungen, die direkt im Dienste des Kunden stehen, sind Motivation und täglicher Antrieb“, berichtete Alexander Gebele, Geschäftsführer von Holtec. Zu den Innovationen des Unternehmens zählen etwa der V-Rollengang zur Stammbeschleunigung, der Exzenterausstoßer zum Absortieren von Stammfolgen mit kleinen Stammlücken, der Tandem-Stufenschieber zur kettenlosen Stammvereinzelung und der Ausrichtrollengang mit Zuteilerrad zur Minimierung von Stammlücken.

Aktiv im In- und Ausland

In den 35 Jahren seit der Unternehmensgründung wurden über 250 Anlagen zur Rundholzmanipulation geliefert. Zu den jüngsten Installationen in Deutschland zählen etwa Egger in Brilon oder die Langholzausformung bei Ladenburger, Kerkingen (s. Holzkurier Heft 51-52/08, S. 33).

In Frankreich sind derzeit vier Projekte in Bearbeitung. Die Inbetriebnahme der neuen Rundholzkapp- und Rundholzsortierlinie für Bois Du Dauphine konnte vor einem Monat erfolgreich abgeschlossen werden. Mit ihr können bis zu 300.000 fm³/J im Zweischichtbetrieb verarbeitet werden. Neben einem Wurzelreduzierer von Bal-

jer & Zembrod, Altshausen/DE, wurde eine Valon Kone-Entrindung in das Konzept integriert. Die Elektronik zur Langholzausformung und Abschnittsortierung stammt von Jörg Elektronik. Sortiert werden Stämme von 2,2 bis 12 m. Für Bois Du Dauphine ist dies der zweite Rundholzplatz von Holtec.

Für das neue Sägewerk von James Jones in Lockerbie/UK liefert Holtec den Rundholzplatz und die Sägewerksbeschickung. Vor Kurzem wurde hier mit der Montage begonnen.

Nach der Inbetriebnahme einer Abschnittsortierung im russischen Ust-Kut montiert das Unternehmen gerade eine Sägewerksbeschickung für das russische Großsägewerk TSLK. Die Mechanisierung beschickt zwei Profilerspanerlinien. „Die Anlage umfasst drei Entrindungen und ist wohl die größte bisher realisierte Sägewerksbeschickung in Russland“, meinte Gebele.

Auch in Holzwerkstoffindustrie tätig

In den vergangenen Jahren hat sich Holtec auch in der Holzwerkstoffindustrie etabliert. Inzwischen wurden für die größten europäischen Produzenten Anlagen geliefert und umgerüstet. 2006 lieferte Holtec erstmals eine OSB-Komplettanlage für Kronospan, Jihlava/CZ. Vor Kurzem ging der Holzplatz bei Kronospan in Brasov/RO in Betrieb.

Aber auch bei Förderanlagen vor Hackern ist Holtec aktiv: Mit Kettenbettförderern ist eine ro-



Holtec bietet **Paketkappsägen** in mobiler Ausführung oder als vollautomatische Anlage



Kettenlose Fördersysteme: Holtec setzt auf verschleißarme Technik bei Beschickungen

buste und langlebige Alternative zu klassischen Förderbändern auf den Markt gekommen. Die ersten Linien im neuen Design laufen seit zwei Jahren im Mehrschichtbetrieb zur vollen Kundenzufriedenheit, freute man sich. Bei Egger in Hexham/UK schloss Holtec vor einigen Wochen die Montage der zu Jahresbeginn gelieferten Hackerbeschickung ab.

Zum paketweisen Kappen von Schnittholz bietet Holtec zuverlässige Lösungen an. **MN**



Bildquelle: Nöstler (2), Holtec (2)

Über einen regen Besuch am Messestand konnte sich Holtec anlässlich der Ligna in Hannover freuen



Das Unternehmen ist auch in der Holzwerkstoffindustrie tätig – wie hier der Rundholzplatz bei Kronospan in Jihlava/CZ