

Obróbka dwóch rodzajów surowca

MODERNIZACJA | HOLTEC wprowadza innowacje w tartakach

Obróbka wyłącznie surowca kłodowanego okazała się znacznym ograniczeniem elastyczności produkcji, dlatego zdecydowano się na modernizację istniejącej linii. Rozdzielenie systemu napędu stołu pozwala obecnie na ładowanie na stół zarówno surowca kłodowanego, jak i dłużyc.

Niemiecka firma HOLTEC GmbH & Co. KG od ponad 40 lat współpracuje z producentami przemysłu drzewnego na całym świecie. Także w Polsce montowane są urządzenia placu surowca tej marki, żeby wspomnieć chociażby o największej zrealizowanej w naszym kraju inwestycji w Tartaku Olczyk. W ubiegłym roku instalacje firmy Holtec pojawiły się w kolejnych rodzimych zakładach – Homanit, Kronopol czy też w nowo wybudowanym zakładzie Swedspan w Koszicach, w gminie Orla. Te ostatnie polskie realizacje to przykłady rozwiązań niemieckiego producenta przeznaczonych dla przemysłu płytowego, jednak Holtec podejmuje się także modernizacji tartaków, czego przykładem może być inwestycja zrealizowana w tartaku Hüster GmbH. Ta istniejąca od 1974 r. firma zajmuje powierzchnię



Linia dostarczona do tartaku Hüster przez firmę Holtec.

łącznie surowiec kłodowany. Okazało się to jednak poważnym ograniczeniem elastyczności produkcji. Dlatego w nowej linii na stół podawczy ładowana jest dłużycą, jednocześnie przewidziano możliwość układania na tym samym stole także surowca kłodowanego. Na takie rozwiązanie pozwoliło rozdzielenie systemu napędu stołu.

Aby uzyskać pełną stabilność stołu, pola między łańcuchami napędowymi wypełnione zostały betonem. Stół podawczy zakończony jest segmentem rozdzielającym kłody, aby w każdym

Dwa razy więcej danych

Sercem pomiarowym całej instalacji jest skaner 3D, produkowany przez niemiecką firmę Jörg Elektronik. Pomiar JÖRG-3D określa kształt kłody, owalność, krzywiznę i przelicza te dane, sugerując operatorowi linii optymalizację jej podziału. Obecny system pomiarowo-optymalizacyjny pracuje na danych uzyskanych z pomiaru, których jest dwa razy więcej niż w dotychczas stosowanym układzie w tartaku Hüster.

Nowa instalacja w całości została wykonana w standardzie solid-line.

– Aby maksymalnie skrócić czasy postoju linii podczas prac montażowych, większość podajników i innych elementów została wstępnie zmontowana w zakładach Holtec – zdradza Jacek Kubiak z firmy PFZ, która jest przedstawicielem Holtec w Polsce – a podczas prac adaptacyjnych grupy montażowe pracowały po kilkanaście godzin dziennie. Dyrektor zarządzający tartaku Martin Hüster z zadowoleniem podkreślał perfekcyjny przebieg prac, wysoką jakość wykonania oraz najwyższej jakości projekt koncepcji rozwiązania całości. Nie ukrywał zresztą, że jednym z powodów wyboru oferty firmy Holtec był właśnie inżynierski projekt, w przekonujący sposób dopasowujący się do oczekiwań inwestora. ◉

sm

Na stół podawczy ładowany jest surowiec kłodowany, ale jednocześnie przewidziano możliwość układania na tym samym stole także dłużycy. Na takie rozwiązanie pozwoliło rozdzielenie systemu napędu stołu.

60 000 m² i zatrudnia obecnie 40 pracowników. Rocznie przerabia się tam około 150 000 m³ drewna. Zakład zlokalizowany jest między Kassel a Dortmundem.

Rozdzielenie systemu napędu

Pierwszą instalację placu surowca Holtec dostarczył do tartaku Hüster w 1989 r. W zeszłym roku dobudowano do niej osobny ciąg dla dłużyc. Zanim zdecydowano się na modernizację istniejącej już linii, zakład kupował i obrabiał wy-

polu dalszego podawania znajdowała się tylko jedna.

W linii zintegrowano reduktor napływów korzeniowych, zmniejszający średnicę odziomkową. Dalej materiał trafia do posiadanej przez tartak korowarki, która obecnie, po jej dostosowaniu, współdziała z nową linią. Tuż za korowarką zainstalowano wykrywacz metalu – jeżeli zostaną wykryte jakieś elementy metalowe, obsługa linii jest o tym informowana.

Światowy lider w kapowaniu pakietów



Ekonomiczne linie do obróbki dłużyc i surowca kłodowanego



manipulacja surowcem okrągłym | stacje kapujące | mechanizacja placu surowca | serwis

Jörg Elektronik GmbH
Bauhofweg 2 | 87534 Oberstufen | Germany
Phone: +49 (0) 8386 / 9360-0 | Fax: +49 (0) 8386 / 9360-31
E-Mail: info@je-gmbh.de | www.je-gmbh.de

PFZ – Przedstawicielstwo w Polsce
ul. Opolska 33 | 91-604 Łódź | POLEN
Phone: +48 (42) 6 508 637
Email: jacek@pfz.pol.pl
www.holtec.republika.pl

HOLTEC GmbH & Co. KG | Anlagenbau zur Holzbearbeitung
Dommersbach 52 | 53940 Hellenthal | Germany
Phone: +49 (0) 2482/82-0 | Fax: +49 (0) 2482/82-25
E-Mail: info@holtec.de | www.holtec.de



HOLTEC

Nasza odnowiona strona internetowa: www.holtec.de