



W firmie I. van Roje&Sohn zastosowano podajnik rolkowy firmy Holtec, na który odcinki drewna podawane są w dopasowanym rytmie zarówno z nowych, jak i dotychczas istniejących stołów podawczych. fot. Holtec

**ZA GRANICĄ** | Współpraca Holtec i EWD przy modernizacji zakładu I. van Roje&Sohn

## Podajniki pracują synchronicznie

Innowacyjny system transportu kłód do linii przetarcia uruchomiono na początku stycznia w niemieckim tartaku Oberhonnefeld-Gierend.

RAFAŁ ROGALSKI

U stóp Rhein-Westerwald od lat działa spółka I. van Roje&Sohn, prowadząc tartak w miejscowości Oberhonnefeld-Gierend. To miejsce idealne zarówno pod względem logistycznym, jak i surowcowym. Do tego dochodzi zaangażowanie właścicieli w ciągłą modernizację i innowacyjność zakładu.

### Postawili na Holtec

W ostatnich latach w tartaku sporo zainwestowano zarówno w technologie, jak i innowacyjność produktową. W zakresie manipulacji drewna okrągłego już od dawna firma korzysta z rozwiązań proponowanych przez Holtec. Od 1996 r. na placu surowca funkcjonuje linia do manipulacji drewna dłużycowego oraz kładowanego. Na przełomie roku 2009/2010 została ona wzbogacona o sterowane komputerowo urządzenie JORO firmy Joerg Elektronik do pełnego elektronicznego skanowania kłód 3D z detektorem metali.

### Błyskawiczny montaż

Najnowszym projektem realizowanym przy współpracy z Holtec jest rozbudowanie systemu transportu kłód i zintegrowanie go z istniejącą linią przetarcia firmy EWD. Cały system zaprojektowanych transporterów jest w stanie obsłużyć zakład o wydajności przetarcia 450 000 m<sup>3</sup> przy pracy dwuzmianowej. Pomimo niekorzystnych warunków atmosferycznych, już 2 stycznia udało się uruchomić pierwszy transport.

### Synchroniczny układ

Do istniejącej linii transportującej drewno dobudowano dwa równoległe podajniki poprzeczne. Jest ona teraz w stanie obsłużyć kłody o długości od 3 do 14 m. Dzięki takiemu rozwiązaniu udało się maksymalnie

zmniejszyć powierzchnię placu wykorzystaną w celu przetransportowania kłód z sortowni na linię przetarcia.

Przy podawaniu dłuższych kłód oba, znajdujące się obok siebie, podajniki pracują synchronicznie. Zastosowano podajnik rolkowy firmy Holtec, na który odcinki drewna podawane są w dopasowanym rytmie zarówno z nowych, jak i dotychczas istniejących stołów podawczych. Parzyste rolki prowadnic położone są prostopadle do siebie, zapewniając bezpieczeństwo w danej sekcji i zapobiegając bocznemu ugięciu się odcinków o średnicy od 100-700 mm.

### Najdłuższy przenośnik

Przenośnik z 18 parami rolek jest najdłuższym przenośnikiem, jaki do tej pory zainstalowano. Kłody są podawane do przetarcia z prędkością, którą można ustawiać w kilku zakresach. Nawet przy najniższym posuwie osiągnięta jest spora wydajność przetarcia. Przenośnik rolkowy zapewnia indywidualne sterowanie napędów. Wyposażony jest także w dynamiczny system optymalizacji HOLTEC GapControl, który wykrywa ewentualne przerwy w dostawach.

Więcej informacji na temat inwestycji w niemieckim tartaku można uzyskać w firmie Holtec lub u jej przedstawiciela w Polsce – PFZ z Łodzi.